

EDELSTAHL-IBC

Langlebig und feuersicher

In verschiedenen Industrien haben sich Intermediate Bulk Container (IBC) als essentielle Hilfsmittel bewährt. Die Auswahl eines IBC orientiert sich an einer Reihe verschiedener Anforderungen, etwa der Eignung respektive Beständigkeit für bestimmte Medien oder der gefahrgutrechtlichen Zulassung. Ebenfalls von Relevanz ist das Verhalten im Brandfall, d. h. die Widerstandszeit gegenüber Feuer bis zum unkontrollierten Gefahrstoffaustritt. In dieser Hinsicht sind metallische Container, die einem Feuer mindestens 30 Minuten standhalten, Kunststoff- und Kombinations-IBC überlegen. Das Material eignet sich für feste, flüssige oder pastöse Stoffe mit geringer, mittlerer und teils auch hoher Gefahr, besticht durch Langlebigkeit (bis 30 Jahre) und ist vor dem Hintergrund der Nachhaltigkeit vollständig wiederverwertbar.

Unternehmen wie Schäfer Container Systems produzieren IBC aus Edelstahl, unterstützen aber auch bei der Prozessentwicklung und Verfahrensoptimierung. Die Produktpalette umfasst Standardsysteme mit Volumina von 465 bis 1.500 Litern bis hin zu individuell produzierten Spezialanfertigungen. Über ein Mannloch (DN 400 oder DN 457) lassen sich die Edelstahl-IBC rückstandslos reinigen. Zugelassene Auslaufarmaturen und Kupplungselemente sorgen für einen sicheren Einsatz, etwa in automatischen Befüll- und Entnahmesystemen. Ein weiterer Vorteil ausgereifter Mehrweg-IBC aus Edelstahl: sie sind kranbar, unterfahrbar sowie stapelbar konstruiert. Je nach Einsatzbereich besteht die Möglichkeit, dass individuelle Zubehörteile wie Rührwerke, Füllstandmesser, Isolierungen und Beschichtungen adaptiert werden.

www.schaefer-container-systems.de



Edelstahl-Heizcontainer mit spezieller Isolierung

Foto: Schäfer Werke

VERSCHLÜSSE

Breites Portfolio

Als Anbieter im Bereich Kunststoff und Membranen fokussiert Sabeu mit der Eigenmarke *Fluxx* nach eigenen Angaben höchste Produktsicherheit für Verpackungslösungen. Das breite Portfolio an hochwertigen Ausgießhähnen, Entgasungseinsätzen sowie Entgasungs- und Kanisterverschlüssen setzt Maßstäbe in Transport-, Lager- und Anwendungsprozessen. Qualitätsmanagementsysteme nach DIN EN ISO 9001 und 13485 sollen höchste Produktsicherheit gewährleisten sowie eine kontinuierliche Verbesserung im Sinne der Anwender.

www.fluxx-sabeu.com

POLSTERKISSEN

Das neue Leben des Altkartons

Das Unternehmen Karopack aus Kirchardt (Baden-Württemberg) macht aus Altpapier und -kartons ein nachhaltiges Mehrwegprodukt: Gebrauchte Kartonagen werden nach Zerkleinerung als Füllmaterial für hochwertige, reißfeste und staubfreie Polsterkissen genutzt. Bei den Kunden werden die Polsterkissen in Mehrwegboxen angeliefert, diese können darin dann zugleich anfallende Altkartonagen sammeln, die vom nächstgelegenen Karopack-Standort bei einer Folgelieferung kostenlos abgeholt und als neuer Rohstoff für die Fertigung der Polsterkissen eingesetzt werden.

Karopack-Polsterkissen bestehen aus recycelbarem Kraftpapier und sind in verschiedenen Größen lieferbar. Der Endverbraucher kann die Polsterkissen wiederverwenden oder einfach mit dem Altpapier entsorgen. Um die Wege zur Kundschaft kurz zu halten und dem ökologischen Anspruch gerecht zu werden, fertigt Karopack mittlerweile an elf Standorten in Deutschland. Für Unternehmen, deren Ausgaben für Polstermaterial, Entsorgung von Altkartonagen/-papier sowie Aktenvernichtung im Jahr mehr als 35.000 Euro betragen, kann es sich rechnen, die Polsterkissen mit einer eigenen gekauften Kartonagenverwertungsanlage vor Ort zu fertigen.

www.karopack.de

FACHPACK – READY TO GO!

> 28.-30.9.2021



> LEITTHEMA 2021



UMWELTGERECHTES
VERPACKEN >

DIE DIGITALE
ERWEITERUNG:

NEU

myFACHPACK >

- > MATCHMAKING
- > WISSENSTRANSFER
- > AUSSTELLER- UND PRODUKTPRÄSENTATIONEN

Bleiben Sie auf dem Laufenden:
> FACHPACK.DE

EUROPÄISCHE FACHMESSE
FÜR VERPACKUNG, TECHNIK
UND PROZESSE

NÜRNBERG MESSE