

TRAKETCH® INDUSTRIAL

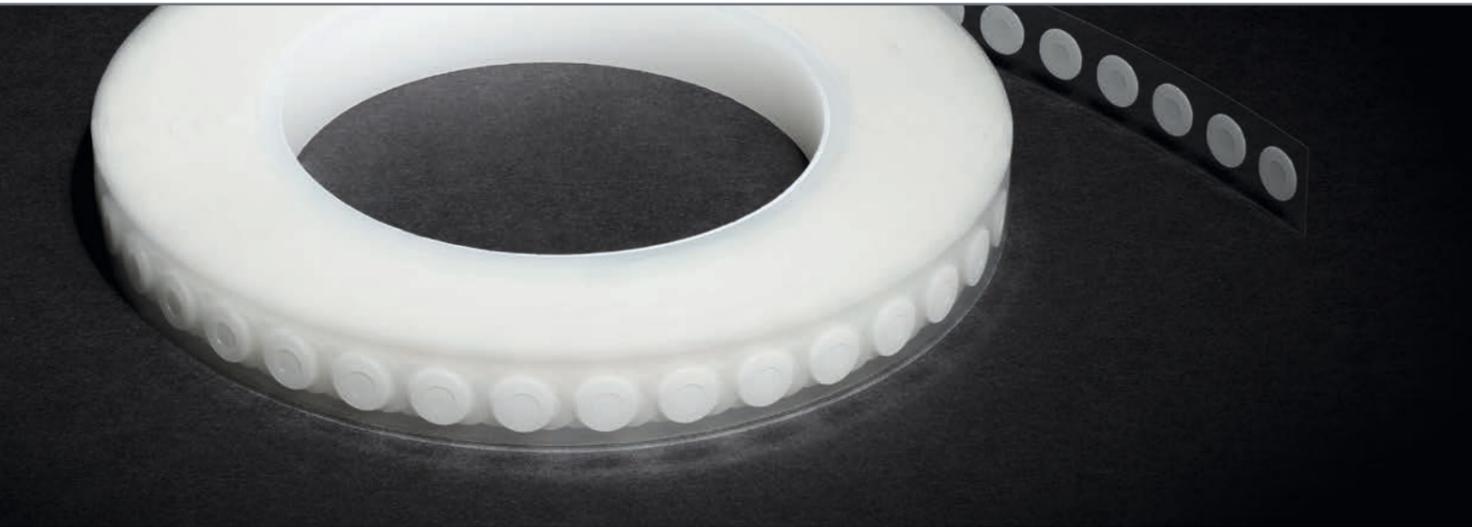


Be-, Entlüftung und Druckausgleich

Membran-Klebpads und weitere Produktlösungen

TRAKETCH® Produkte





Sie stellen sensible elektronische Bauteile her, die vor äußeren Einflüssen, wie Staub oder Flüssigkeiten und Temperaturschwankungen geschützt werden müssen? Intelligente Lösungen von SABEU für Industrie und OEM filtern, absorbieren und schützen Gehäuse oder Bauteile in sensiblen Elektronikprodukten. Entdecken Sie unsere Vielfalt an hydrophoben und oleophoben Membranlösungen insbesondere für:

- 🌀 Mobile Elektronik
- 🌀 KFZ- & Außenelektronik
- 🌀 Beleuchtungstechnik
- 🌀 Sensorik & Messtechnik
- 🌀 Batterietechnik & eMobility
- 🌀 Steuerungs-/Regelungstechnik
- 🌀 Akustik & Optoelektronik

mit integrierten mikroporösen Filtermembranen für einen sicheren Druckausgleich sowie einer kontinuierlichen Be- und Entlüftung.

Ein Klebepad – 1.000 Anwendungen

- 🌀 Erhältlich in diversen Standardgrößen
- 🌀 Einfache Produktintegration – auch in bereits bestehende Bauteile
- 🌀 Manuell, halb- oder vollautomatisch applizierbar
- 🌀 Individuelle Anpassung möglich (u. a. Konfektionierung und Klebetypen)
- 🌀 IP-Schutzklassen geeignet

Der TRAKETCH® Vorteil

Was die TRAKETCH®-Technologie so einzigartig macht, ist das Herstellungsverfahren. Für die Herstellung unserer TRAKETCH® PET-Membranen werden hauchdünne Kunststofffolien mit beschleunigten Schwerionen beschossen, chemisch geätzt und anschließend weiterveredelt. Der Durchmesser der resultierenden Poren kann mikrometergenau definiert werden. In einem In-line-Prozess wird dieser während des gesamten Produktionsprozesses kontinuierlich kontrolliert.

- 🌀 Gleichmäßiger Luftdurchsatz mit geringem Toleranzbereich durch exakt definierbare Membran-Poren
- 🌀 Fertigung unter Reinraumbedingungen in Anlehnung an ISO Klasse 8
- 🌀 PFOA/PFCA-frei & PFAS-frei auf Anfrage

Individualisierungsmöglichkeiten

- 🌀 TRAKETCH® PET-Membranen & alternative Membran-Materialien (PTFE)
- 🌀 Breites Membran-Portfolio mit individueller Konfiguration (insbesondere: Leistungswerte, Dicke, Vlies-Verstärkung, hydrophob/oleophob/hydrophil)
- 🌀 Membranprodukte erhältlich in unterschiedlicher Konfektionierung: Klebepads (adhesiveVENTpads), Ronden, Bögen und Rollen
- 🌀 Kunststoff-Komponenten mit verschweißter Membranlösung

	5,0 mm	7,0 mm	7,5 mm	8,0 mm	10,0 mm	12,7 mm	14,0 mm
ø Außen	5,0 mm	7,0 mm	7,5 mm	8,0 mm	10,0 mm	12,7 mm	14,0 mm
ø Innen	2,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	4,0 mm	5,5 mm	7,1 mm	8,0 mm

Individuelle Lösungen, ausgereifte Standards

Wir sind ein führender Systemlieferant von mikroporösen Filtermembranen und Kunststoffkomponenten. Im Jahr 1958 gegründet, gehören wir heute mit unseren zwei Werken in Northeim und Radeberg zu dem Familienunternehmen der Altenloh, Brinck & Co. Gruppe.

Unsere Kernkompetenzen sind Spritzguss und Filtration. In diesen Bereichen entwickeln wir Produkte nach Kundenvorgaben, fertigen Serienprodukte und setzen mit unseren Produktlinien TRAKETCH®, FLUXX®, cellQART® und cytoQ® eigene Maßstäbe – alles Made in Germany.



Fokusmärkte

Gemeinsam mit unseren Kunden begegnen wir aktuellen Herausforderungen mit idealen Lösungen für die Bereiche Industrial, Life Sciences, Medical, Packaging und weitere Industrien. Durch diesen kooperativen Arbeitsansatz und den gegenseitigen Gewinn von Expertenwissen sind wir nicht nur seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt, sondern auch für die Zukunft bestens aufgestellt.

Fachwissen und Innovation

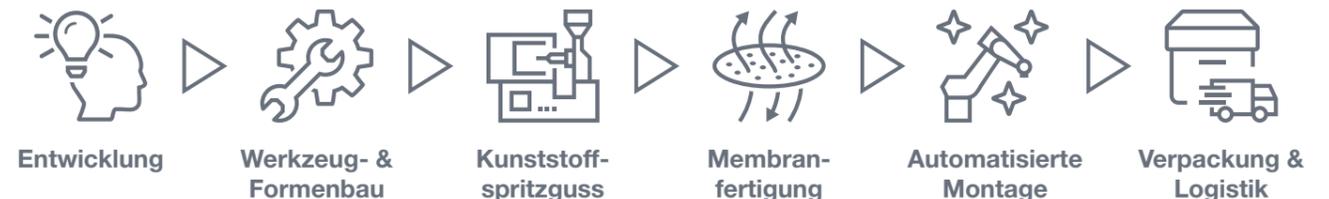
Als Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Membranen gehören wir weltweit zu den sehr wenigen fachkundigen Experten. Profitieren Sie von diesem Erfahrungsschatz und erwarten Sie nicht weniger als alles von uns: Von der Idee bis zur Bauteilmontage – wir entwickeln, fertigen, veredeln, laminieren, konfektionieren, montieren und sterilisieren!



Zertifizierungen und Konformitäten

- 🌀 DIN EN ISO 13485:2016
- 🌀 DIN EN ISO 9001:2015
- 🌀 Fertigung unter Reinraumbedingungen in Anlehnung an ISO Klasse 8
- 🌀 Lebensmittelkonformität

Unser Leistungsportfolio





Weitere Produktinformationen:



**MADE IN
GERMANY**
Available Worldwide

SABEU GmbH & Co. KG
Hauptsitz & Kunststofftechnik

37154 Northeim
Deutschland

SABEU GmbH & Co. KG
Membran-Kompetenzzentrum

01454 Radeberg
Deutschland

Altenloh, Brinck & Co. US Inc.
Vertriebszentrum Nordamerika

49503 Grand Rapids, Michigan
USA