

FLUXX[®] Entgasungsverschlüsse

KSE Serie



Anwendungsbereich

Die einzigartigen FLUXX[®] Entgasungsverschlüsse sind mit dem SAVE (SAfety VEnt) System ausgestattet und in den gängigen Gewindedrößen nach DIN 45, 51 sowie 61 erhältlich. Für die Entgasungslösung setzen wir hochwertige Membranen ein, welche einen kontinuierlichen Druckausgleich bei gasenden Flüssigkeiten erlauben, sodass ein Aufblähen oder Kollabieren der Behältnisse vermieden wird. Die Membranen sind hydro- sowie oleophob, sodass diese auch von Flüssigkeiten mit niedriger Oberflächenspannung nicht benetzt werden.

SAVE Entgasungssystem

Der SAVE (SAfety VEnt) wurde keilförmig konstruiert und die Membran ist im 60°-Winkel aufgeschweißt. Dadurch können Flüssigkeiten sofort abfließen, sodass die Membran dauerhaft luftdurchlässig bleibt. Zusätzlich ist kein Schwallschutz erforderlich, da die Flüssigkeit bei einem umfallenden Kanister an der extrem schräg angeordneten Membran vorbeifließt und nicht frontal auftrifft.



Zusätzlich ist kein Schwallschutz erforderlich, da die Flüssigkeit bei einem umfallenden Kanister an der extrem schräg angeordneten Membran vorbeifließt und nicht frontal auftrifft.

Gefahrgut-Eignung

Unsere FLUXX[®] Entgasungsverschlüsse können aufgrund ihrer Leistungswerte sowie konstruktiven Auslegung alle Voraussetzungen für die Zulassung mit diversen Behältnissen erfüllen – insbesondere gemäß den Prüfvorgaben des ADR. Die Verschlüsse sind standardmäßig mit angespritzter Originalitätssicherung sowie einer EPE-Dichtung versehen.

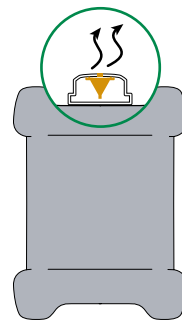
Lebensmittelkonformität

Alle Produkte entsprechen den Verordnungen nach EU 10/2011, EG 1935/2004 sowie LFGB und sind lebensmittelrechtlich sowie physiologisch unbedenklich – geprüft und bestätigt von zertifizierten Prüflaboren.

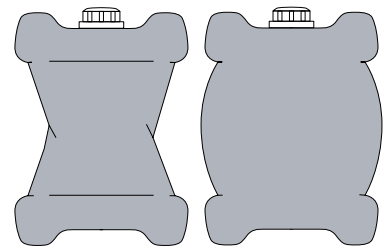
Darüber hinaus erfüllen ausgewählte Produkte weitere internationale Regularien – insbesondere nach FDA sowie Mercosur – und sind auf Anfrage erhältlich.

Funktionsweise

Mit FLUXX[®]
Entgasungssystem



Ohne
Entgasungssystem

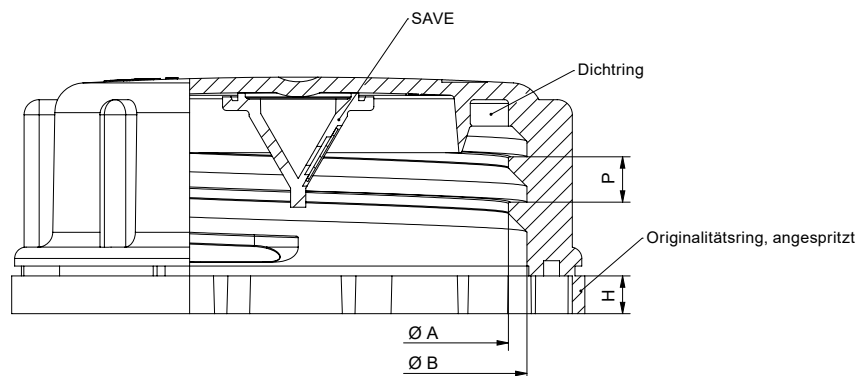


Vorteile

- Kontinuierlicher Druckausgleich
- Kein Aufblähen oder Kollabieren von Behältnissen
- Zuverlässiger Schutz vor Leckagen
- Abtropfschräge für eine schnelle Wiederbelüftung nach Flüssigkeitskontakt
- Anwendungsfertig – Entgasungskomponente mit Verschluss kombiniert (verschweißt)
- Lebensmittelkonformität

Anwendungsbeispiele

- Flüssige Lebensmittel
- Agrochemikalien
- Reinigungsmittel
- Hygiene- und Pflegeprodukte
- Industrielle Gefahrenstoffe



Produktportfolio

Beschreibung	Bild	Artikelnummer	Menge	Abmessungen
KSE 45 SAVE OV mit angespritztem Originalitätsring für DIN 45 Gewinde		332 93x	18.000 Stück (20 Kartons)	Ø A = 41,1 mm / Ø B = 44,7 mm P = 4 mm (Gewindesteigung) H = 5 mm
KSE 51 SAVE OV mit angespritztem Originalitätsring für DIN 51 Gewinde		357 13x	10.000 Stück (20 Kartons)	Ø A = 50,2 mm / Ø B = 54,8 mm P = 5 mm (Gewindesteigung) H = 5 mm
KSE 61 SAVE OV mit angespritztem Originalitätsring für DIN 61 Gewinde		367 13x	7.000 Stück (20 Kartons)	Ø A = 55,6 mm / Ø B = 60,5 mm P = 6 mm (Gewindesteigung) H = 5 mm

Sonderanfertigungen (insbesondere alternative Membranen) auf Anfrage.

Materialien	
Verschluss:	Polyethylen (PE)
SAVE:	Polyethylen (PE)
Membran: Vlies:	Polytetrafluorethylen (PTFE) Polypropylen (PP)
Dichtring:	Expandiertes Polyethylen (EPE)

Farben					
Schwarz	Rot	Weiß	Blau	Gelb	Grün

Weitere Farben auf Anfrage.

Leistungsdaten	
Typischer Wassereintrittsdruck (WEP):	0,8 bar
Typischer Luftdurchsatz bei 12 mbar:	3,6 L / h



Chemische Beständigkeit

Unsere Produkte verfügen über eine hohe chemische Beständigkeit bei der Verwendung mit unterschiedlichen Flüssigkeiten. Wir können jedoch keine umfassende chemische Beständigkeit spezifischer Anwendungen garantieren. Wir empfehlen daher, vor Gebrauch eigene Tests durchzuführen – mit der Unterstützung unserer Experten.